

ICOCHEA UREÑA, PEDRO EDMUNDO. 1966. Evaluación de las pérdidas de sólidos y aceite en el agua de sangre (SANGUAZA) en la industria peruana de harina de anchoveta.

RESUMEN

Después de la captura de la anchoveta y durante su transporte en las embarcaciones pesqueras, en la descarga por absorbentes, en la conducción hacia las fábricas y también durante el tiempo de almacenaje en los depósitos de las plantas antes de su reducción, se pierde gran cantidad de líquido que va acompañado de sólidos y grasas, llamado "Agua de sangre o sanguaza", que no es otra cosa que los mismos componentes del propio pescado.

La sanguaza se va formando a expensas de las cantidades de sólidos solubles y grasas, así como también de sólido insolubles que son arrastrados por el agua que pertenece al pescado, al haber sufrido éste, fuertes presiones y temperaturas ambientales relativamente altas que aceleran la autólisis o sea el desdoblamiento natural que sufre la materia orgánica al estar en contacto con sustancia catalizadoras (enzimas) que pertenecen al mismo pescado.

Después de iniciarse la autólisis, se liberan una serie de compuestos que son utilizados por los microorganismos, los cuales mediante sus propias sustancias catalizadoras, actúan hidrolizando otros compuestos que van aumentando el grado de descomposición de la materia y por ende, produciendo mayor cantidad de sanguaza.

Han sido evaluadas las pérdidas promedio (referidas también en harina con 8% de grasa y 9% de humedad) en las tres etapas siguientes:

Por tonelada de anchoveta

1. En el absorbente y tolva de control: 108 kgs de sanguaza o 12.5 kgs. de harina
2. En los camiones que transportan anchoveta a las fábricas: 31.8 kgs de sanguaza ó 3.0 kgs de harina.
3. En las pozas de almacenamiento : 102 kgs de sanguaza o 12.2 kgs de harina.

La suma de las cantidades de harina que no se llegó a producir en las tres etapas es de 27.7 Kg. por ton. de anchoveta o sea 2.77%.

Solamente en el año de 1964 las estadísticas de pesca declaran 8'863,367 tons. de anchoveta, lo cual significa que el 2.77% de esta cantidad, será 245,000 tons. de harina que si las hubiesen vendido a un modesto precio de \$ 100 dólares por ton. de harina (S/. 2,700 soles) se habrían recuperado aproximadamente S/. 660 millones de soles.

Consideramos que el problema es de enorme magnitud, por lo cual se requiere de ensayos y estudios minuciosos para encontrar el mejor modo de recuperar tan grande riqueza que afecta los intereses de los industriales, del país y de nuestros recursos naturales.